

# Solutions DE TRAITEMENT DE L'EAU



## **SUPERHOT NST**

**TRAITEMENT POUR CHAUDIÈRES**



- Contrôle la corrosion
- Préviend la formation de tartre et des boues résiduaire
- Optimise la durée de vie de l'équipement
- Minimise la consommation de carburant
- Aucun mélange requis



CARE FOR WORK ENVIRONMENTS®

# SUPERHOT NST

## TRAITEMENT POUR CHAUDIÈRES

### CONTRÔLE DU TARTRE ET DE LA CORROSION

SuperHot NST est un système de protection qui contrôle la corrosion ainsi que la formation du tartre. Sa formule unique est idéale pour ceux qui préfèrent ne pas traiter leur système à la vapeur et de condensat ou qui préfèrent incorporer un produit séparé puisqu'il ne contient aucun ingrédient de protection pour les conduites de vapeur. Pour la protection des conduites de vapeur, nous recommandons l'ajout du traitement SuperHot Steam.

Le piquage dû à l'oxygène est l'un des plus importants risques de dommage qui menacent les chaudières à vapeur. Une fois l'action de la corrosion amorcée, il est difficile d'inverser ce processus qui entraînera éventuellement des bris coûteux en temps d'arrêt de production ainsi qu'en réparation.

Traditionnellement, le piquage dû à l'oxygène se contrôle par l'utilisation d'un désoxygénant, tel que le sulfite de sodium, qui élimine chimiquement l'oxygène dissous. Cette méthode a donné de bons résultats à l'époque où la pression du système des chaudières était continue. Aujourd'hui, toutefois, les chaudières ne sont plus exploitées de la même manière. Les questions d'économie de l'énergie ont forcé l'instauration d'un cycle « marche/arrêt » aux chaudières; ce mode d'exploitation permet l'entrée de l'oxygène dissous dans les chaudières. Ces taux élevés d'oxygène dissous peuvent rapidement détruire le sulfite résiduel, ce qui rend la chaudière vulnérable aux attaques d'oxygène.

En plus de procurer une protection efficace contre la formation de tartre, SuperHot NST utilise un système unique d'inhibition de corrosion filmogène réfractaire à température élevée. Ce système offre une excellente protection contre la corrosion indépendamment du taux d'oxygène qui entre dans la chaudière.

SuperHot NST est vraiment plus facile à contrôler et à entretenir que les inhibiteurs de tartre et de corrosion à base de sulfite traditionnels. Il protégera également la chaudière en périodes de fin d'automne et début de printemps lorsque les charges sont faibles et entraînent la mise hors circuit des chaudières pour de longues périodes.

SuperHot NST est homologué NSF pour le traitement de systèmes de chaudières, à vapeur et de refroidissement (G7) dans les cas où ni l'eau traitée ou la vapeur ne vient pas en contact avec les produits comestibles dans les lieux de transformation des aliments et son environnement.

### EMBALLAGE

124437	Baril de 208 l
124436	Baril de 56,7 l
124435	Seau de 18 l

### MODE D'EMPLOI

SuperHot NST devrait être ajouté au réservoir d'alimentation en eau ou au réservoir d'eau de condensation directement à partir du contenant d'expédition. Aucune dilution du produit ni aucun mélange requis.

Ajouter 2 à 2,5 litres de SuperHot NST à l'eau d'alimentation par 1000 litres d'eau de purge de la chaudière. Maintenir le molybdate de sodium entre 80 et 160 ppm.

Effectuer une purge par le fond à des périodes précises pour retirer les solides accumulés. Les teneurs en MDT (matières dissoutes totales) du système sont déterminées par la qualité de l'eau douce d'appoint disponible. Votre gestionnaire de comptes de State Industrial Products passera en revue les conditions de l'eau de votre système de chaudière et recommandera une teneur en MDT appropriée à votre système.

SuperHot NST est un programme complet pour chaudières sans protection pour les conduites de vapeur. Il ne requiert aucun produit d'élimination d'oxygène supplémentaire. Pour la protection de la vapeur et du condensat, incorporer SuperHot Steam Treatment séparément.

**NE PAS UTILISER DE SULFITE DE SODIUM NI DE PRODUITS CONTENANT DES MÉTABISULFITES AVEC SUPERHOT NST.**

SuperHot NST devrait être ajouté à l'aide d'une pompe et d'un contrôleur similaire au contrôleur de chaudières de State Industrial Products. Pour les systèmes avec des exigences de retour élevé du condensat et de faibles appoints d'eau douce, un système de pompe et de minuterie comme la pompe d'alimentation State 24/7<sup>MC</sup> peut être utilisé.

Pour des résultats optimaux, il est recommandé que l'eau d'appoint fournie au système de chaudière soit adoucie.

*Veillez lire attentivement l'étiquette et la fiche de données de sécurité pour l'ensemble des directives, précautions et renseignements de premiers soins concernant le produit.*

### DONNÉES TECHNIQUES

**ASPECT** : liquide légèrement ambre et translucide

**pH** : > 13,0

**ODEUR** : amine

**DENSITÉ (KG/L)** : 1,1 kg

### TEST ET CONTRÔLE DU PRODUIT

**INTERVALLE DU TEST DU MOLYBDÈNE** : 80 à 160 ppm

**ALCALINITÉ CAUSTIQUE** : >200 ppm sous forme de OH

**P-ALCALINITÉ** : 300 à 500 ppm

**ALCALINITÉ TOTALE** : 700 ppm max.



**State Industrial Products**  
5915 Landerbrook Drive  
Mayfield Heights, OH 44124  
Pour commander : 1 866 747-2229  
www.statechemical.com

**Canada**  
6935 Davand Drive  
Mississauga, Ontario L5T 1L5  
Pour commander : 1 800 668-6513

**Puerto Rico**  
Royal Industrial Park, Bldg "M"  
Local #5, Carr 869, km 1.5 Palmas  
Cataño, P.R. 00962  
Pour commander : 787 275-3185

