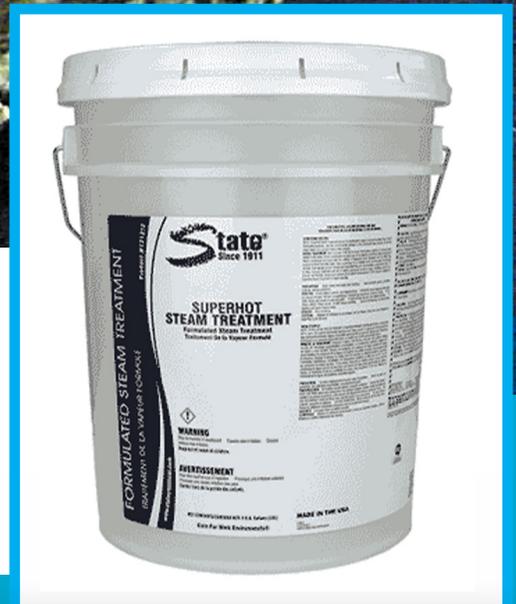


SOLUTIONS DE TRAITEMENT DE L'EAU



SUPERHOT STEAM TREATMENT

Formulated Steam Treatment



- Prévient la corrosion du système de condensation
- Prolonge la durée de vie de l'équipement
- Aucun mélange requis



CARE FOR WORK ENVIRONMENTS®

SUPERHOT STEAM TREATMENT

Formulated Steam Treatment

PROTECTION OPTIMALE

Une vapeur non traitée peut engendrer la détérioration des canalisations de condensat qui éventuellement provoque des fuites et des pertes précieuses en condensat. SuperHot Steam Treatment est un traitement concentré pour les canalisations de condensat de vapeur qui neutralise efficacement l'acide carbonique qui se forme lorsque la vapeur se condense en eau dans les canalisations de condensat. L'amine neutralisante contenue dans SuperHot Steam Treatment offre une protection optimale sous toute pression de fonctionnement.

SuperHot Steam Treatment couvre avec une efficacité maximale tous les systèmes de canalisation de vapeur et protège l'investissement de votre système de condensat/vapeur.

SuperHot Steam Treatment est certifié NSF G6. Son utilisation est acceptable pour le traitement des chaudières et des canalisations de vapeur où la vapeur produite peut entrer en contact avec des produits comestibles.

MODE D'EMPLOI

Pour des résultats optimaux, SuperHot Steam Treatment doit être ajouté sur une base continue au réservoir d'alimentation en eau ou au réservoir d'eau de condensation. Le dosage idéal de SuperHot Steam Treatment dépend de plusieurs variables, y compris la pression de fonctionnement de la chaudière, la qualité de l'eau d'alimentation ainsi que la longueur de la canalisation de vapeur.

Le dosage courant est de 89 à 148 ml (3 à 5 onces liquides) de produit pour 3 785 litres (1 000 gallons) d'eau d'appoint fraîche ajoutés au système de la chaudière. Votre gestionnaire de comptes de State passera en revue les conditions de l'eau de votre système de chaudière et recommandera le dosage optimal de SuperHot Steam Treatment à utiliser. Aucun mélange ni aucune dilution du produit n'est requis. Toutefois, un système de dilution pour réservoir journalier peut être utilisé si désiré.

Si le pH du condensat devient inférieur à 7,5, augmenter le débit d'alimentation de SuperHot Steam Treatment. Si le pH du condensat est supérieur à 9,0, diminuer le débit d'alimentation de SuperHot Steam Treatment. Il est recommandé d'effectuer de petits changements équivalents à 10 % dans l'alimentation de produit chimique en tout temps afin d'éviter des fluctuations radicales des niveaux des produits chimiques dans le système.

Ne pas dépasser un niveau d'indication de 75 ppm de SuperHot Steam Treatment dans le système de condensat. SuperHot Steam Treatment ne doit pas être utilisé dans les processus de fabrication de lait ou de produits laitiers.

Veillez lire attentivement l'étiquette et la fiche de données de sécurité pour l'ensemble des directives, précautions et renseignements de premiers soins concernant le produit en consultant stateindustrial.com.

DONNÉES TECHNIQUES

ASPECT : ambre translucide

MASSE VOLUMIQUE : 0,99 kg/l (8,25 lb/gal)

pH : 11,0 à 12,0

TEST ET CONTRÔLE DU PRODUIT

pH DU CONDENSAT 7,5 à 9,0

EMBALLAGE

118176 Seau de 18 l
121312 Baril de 75 l



State Industrial Products

5915 Landerbrook Drive
Mayfield Heights, OH 44124
Pour commander : 1 866 747-2229
www.stateindustrial.com

Canada

6935 Davand Drive
Mississauga, Ontario L5T 1L5
Pour commander : 1 800 668-6513

Porto Rico

Royal Industrial Park, Bldg "M"
Local #5, Carr 869, km 1.5 Palmas
Cataño, P.R. 00962
Pour commander : 787 275-3185

