

Solutions D'ENDUISAGE



CONVERTER COAT

AÉROSOL CONVERTISSEUR DE ROUILLE



- Étanchéifie les surfaces afin de prévenir la formation de rouille et de corrosion
- Convertit la rouille en un enduit polymère noir
- Neutralise la rouille présente

Slatex®
Since 1911

CARE FOR WORK ENVIRONMENTS®



AÉROSOL CONVERTISSEUR DE ROUILLE

FREINE LA ROUILLE DÉJÀ EN COURS

Cette formule unique neutralise efficacement la rouille déjà présente et la convertit en enduit polymère de protection noir.

PRÉVIENT LA FORMATION DE NOUVELLE ROUILLE

Une fois sec, le revêtement organique noir étanchéifie contre l'humidité et l'oxygène causant la rouille, assurant une surface exempte de rouille à long terme.

RÉSISTE AUX INTEMPÉRIES

Le fini robuste de Converter Coat aide à protéger contre les effets de la pluie, du grésil, de la neige, du vent, de l'humidité, du sel, des pluies acides, du smog et de tout autre facteur de corrosion.

APPLICATION FACILE

Il ne requiert pas d'application au pinceau, au rouleau ou par trempage. Il suffit de retirer les écailles de rouille à l'aide d'une brosse et de pulvériser la zone à traiter avec Converter Coat. Le fini noir et lisse de Converter Coat est prêt à être peint, évitant toute préparation fastidieuse de la surface.

MODE D'EMPLOI :

Il n'est pas nécessaire d'éliminer toute la rouille avant d'appliquer Converter Coat. Il suffit de retirer les écailles de rouille et de peinture à l'aide d'une brosse métallique avant de l'appliquer. Pour des résultats optimaux, nettoyer la surface de métal avec un produit comme State 999® ou SSD II avant d'appliquer Converter Coat, afin d'éliminer les contaminants comme la graisse, l'huile ou la cire de la surface. S'assurer que la surface soit sèche et complètement exempte d'eau.

Bien agiter l'aérosol et le tenir de 25 à 30 cm de la surface à enduire. Pulvériser Converter Coat en effectuant des traits uniformes sur la surface. Converter Coat peut initialement paraître blanc, mais il deviendra noir dès qu'il entrera en réaction avec la surface rouillée pour former une couche de protection.

Pour un rendement optimal, appliquer à des températures entre 10 °C et 35 °C. Laisser sécher de 3 à 5 minutes entre les couches. L'application de deux couches est recommandée. Laisser reposer 48 heures avant toute application de peinture sur la surface.

Inverser la position du contenant et pulvériser à quelques reprises pour vidanger la buse et prévenir son obstruction après chaque utilisation.

DONNÉES TECHNIQUES :

ASPECT : enduit transparent - devenant noir au contact de la rouille

COULEUR : noir sur le métal rouillé

ODEUR : solvant

COMPOSITION : acrylique

INFLAMMABILITÉ : 18 °C (vase clos Tag)

DURÉE DE SÉCHAGE : au toucher : 15 à 20 minutes

dur : 1 h

APPLICATION D'UNE COUCHE SUPPLÉMENTAIRE : après 3 à 5 heures

DURÉE DE CONSERVATION : au moins un an

EMBALLAGE

121925-12 Aérosol de 369 g/caisse de 12
121925-24 Aérosol de 369 g/caisse de 24



State Industrial Products
5915 Landerbrook Drive
Mayfield Heights, OH 44124
Pour commander : 1 866 747-2229
www.stateindustrial.com

Canada
6935 Davand Drive
Mississauga, Ontario L5T 1L5
Pour commander : 1 800 668-6513