

Solutions DE TRAITEMENT DE L'EAU



STATE SUPERCool-500®



- Prévient la formation de tartre et des boues résiduelles
- Contrôle la corrosion
- Super concentré qui réduit les couts, l'espace d'entreposage et la marchandise en stock
- Emballage sans contact qui réduit les possibilités de déversements et d'exposition
- Permet une économie d'énergie et d'eau



CARE FOR WORK ENVIRONMENTS®

STATE SUPERCool-500®

State SuperCool-500® est une combinaison polyvalente d'inhibiteurs de tartre et de corrosion conçue pour optimiser l'efficacité des tours de refroidissement. State SuperCool-500 offre un contrôle supérieur des dépôts et des boues résiduelles afin que la surface de transfert thermique conserve son efficacité d'opération, minimisant ainsi les coûts énergétiques.

Les inhibiteurs de corrosion qui composent la formule du State SuperCool-500® protègent le cuivre, le bronze, l'acier galvanisé et les composants en acier de votre système de refroidissement afin de prolonger la vie utile de votre équipement.

State SuperCool-500 est une formule extrêmement concentrée contenue dans notre bouteille compacte qui réduit considérablement le risque de contact du produit de traitement réfrigérant avec l'utilisateur. State SuperCool-500 étant un produit très concentré, le volume de produit nécessaire est moindre, ce qui réduit l'espace requis et les coûts d'entreposage. Une quantité de State SuperCool-500 aussi minime que 6 ml par 1000 litres d'eau peut suffire.

Lorsqu'utilisé avec le système d'alimentation de State SuperCool Feed System, State SuperCool-500 vous offre un moyen pratique d'installation et d'entretien du contrôle des produits chimiques et du système d'alimentation dans un tout intégré.

State SuperCool-500 est homologué NSF pour utilisation dans les établissements de traitement de la viande et de la volaille soumis à l'inspection fédérale.

MODE D'EMPLOI

Prénettoyage :

Pour éviter l'appauvrissement du produit, le prénettoyage des systèmes fortement encrassés est recommandé. Éliminer mécaniquement la plus grande quantité possible de boues résiduelles, de bactéries et d'algues à l'aide de brosses et de boyaux à haute pression. Éviter que les boues résiduelles délogées obstruent l'équipement en plaçant un tamis autour de l'ouverture des conduites de retour d'eau. Purger les matières délogées des drains du bassin. Retirer les boues résiduelles des bassins collecteurs et des puits de captage chauds/froids.

Traitement initial :

State SuperCool-500 est un produit extrêmement concentré. Puisque les pompes de produits chimiques traditionnelles n'ont pas la capacité de distribuer les microdoses requises avec précision, State SuperCool-500 est conçu pour être utilisé avec le système d'alimentation State SuperCool Feed System pour un rendement optimal.

Relier la bouteille sans risque de contact contenant le produit State SuperCool-500 à la pompe d'alimentation. Utiliser le bouton d'amorce sur la pompe d'alimentation pour charger le système de refroidissement. Ajouter 50 ml de State SuperCool-500 par 1000 litres d'eau de système comme traitement initial. (Les pompes d'alimentation du State SuperCool-500 distribuent 13 ml par minute.)

Traitement d'entretien préventif :

State SuperCool-500 doit être ajouté à pleine concentration directement dans une section de débit rapide du bassin collecteur de la tour de refroidissement ou du puits froid. Éviter le contact direct du produit concentré avec les parois du bassin collecteur ou du puits froid.

Tester le niveau du produit régulièrement au moyen d'une trousse de dosage de produit de traitement des eaux de State Chemical. Maintenir l'indicateur de produit à 10 ppm. L'alimentation du produit est habituellement de 6 ml à 16 ml de produit concentré par 1000 litres d'eau de purge du système. L'alimentation du produit peut varier selon l'état, la demande et les paramètres opérationnels du système de refroidissement. Consultez votre représentant de State Chemical pour connaître le débit d'alimentation recommandé pour votre système de refroidissement.

Purge :

Pour la plupart des systèmes utilisant State SuperCool-500, la purge doit être maintenue afin d'atteindre quatre ou huit cycles de concentration dans l'eau de la tour de refroidissement. Une purge bien effectuée est aussi importante pour la prévention de l'accumulation de tartre et de boues résiduelles que pour le maintien du niveau de produit. Consultez votre représentant de State Chemical pour connaître le nombre de cycles de concentration recommandé pour votre tour de refroidissement.

DONNÉES TECHNIQUES

ASPECT : liquide jaune translucide

MASSE VOLUMIQUE : 1,2 kg/l

POINT ÉCLAIR : aucun

ACTION MOUSSANTE : aucune à concentration normale

pH (concentré) : 12,1

INTERVALLE DU TEST DU PRODUIT : 6 à 12 ppm sous forme de OP

CONTRÔLE DU pH : maintenir l'eau du système à un pH entre 7,5 et 10

TENEUR EN COV : 0 %

EMBALLAGE

113346	Bouteille de 3 l/caisse de 4
121307	Seau de 18 l
113819	Baril de 75 l
126238	Baril de 208 l



State Industrial Products

5915 Landerbrook Drive
Mayfield Heights, OH 44124
Pour commander : 1 866 747-2229
www.stateindustrial.com

Canada

6935 Davand Drive
Mississauga, Ontario L5T 1L5
Pour commander : 1 800 668-6513

Porto Rico

Royal Industrial Park, Bldg "M"
Local #5, Carr 869, km 1.5 Palmas
Cataño, PR. 00962
Pour commander : 787 275-3185

