

Solutions DE LUBRIFIANTS INDUSTRIELS



Rapid Wrench



- Prévient les éraillures et le grippage
- Protège dans des conditions extrêmes
- Formule à base de cuivre

 **state**[®]
Since 1911

CARE FOR WORK ENVIRONMENTS[®]

Rapid Wrench



PRÉVIENT LES ÉRAILLURES ET LE GRIPPAGE

Rapid Wrench est un composé à base de cuivre spécialement formulé qui prévient les éraillures et le grippage des surfaces de métal filetés, jointes ou jumelées. Sa formule spéciale à base de cuivre ne s'oxydara pas et réduit la friction et l'usure.

PRÉVIENT LA CORROSION

Rapid Wrench prévient la formation de la rouille et de la corrosion. C'est l'élément d'entretien de prévention idéal pour le travail des métaux, la construction et pour les équipements automoteurs et agricoles.

PROTECTION LORS DE CONDITIONS EXTRÊMES

Rapid Wrench protège les pièces de métal qui sont exposées aux conditions les plus exigeantes de chaleur, de froid, de pression, d'action galvanique, d'exposition aux acides, d'exposition aux caustiques, de vapeur et d'exposition à l'eau salée. Rapid Wrench étanchéfie et protège dans une plage de température de -29 °C à 982 °C.

OÙ PEUT-IL ÊTRE UTILISÉ

Utiliser Rapid Wrench sur les raccords filetés, les convoyeurs, les cames et les axes de frein, les pignons et les chaînes, les treuils, les goujons et les écrous de collecteur ainsi que les axes de volet. Ce produit convient à tous les métaux, y compris la fonte de fer, l'acier, l'acier inoxydable, l'alliage nickel-cuivre, le laiton, les alliages de nickel, l'aluminium, le titane et le cuivre.

MODE D'EMPLOI :

Avant l'utilisation, s'assurer que la surface est exempte de graisse, de saleté et d'huile. Rapid Wrench ne doit être utilisé que dans des espaces bien ventilés. Pour des résultats optimaux, utiliser le produit à température ambiante (21 °C). Bien secouer le contenant jusqu'à ce que la balle à l'intérieur se déloge et tinte. Tout en tenant le contenant par le sommet, faire balancer la base du contenant dans un mouvement circulaire durant deux minutes afin d'assurer que la balle circule dans la rainure de la base. Secouer de haut en bas occasionnellement. (Répéter le processus de secouage durant dix secondes après chaque minute de pulvérisation.) Enfoncer fermement le bouton pulvérisateur, gardant le doigt à l'écart du jet afin qu'aucune gouttelette ne se forme. Inverser la position du contenant et pulvériser à quelques reprises pour vidanger la buse et prévenir son obstruction.

UTILISATIONS : Utiliser sur les raccords filetés, les convoyeurs, les cames et les axes de frein, les pignons et les chaînes, les treuils, les goujons et les écrous de collecteur ainsi que les axes de volet.

MISE EN GARDE : Ce produit contient un véhiculant à base de pétrole. Ne pas utiliser sur des conduites d'oxygène.

Veuillez lire attentivement l'étiquette et la fiche de données de sécurité pour l'ensemble des directives, précautions et renseignements de premiers soins concernant le produit avant son utilisation.

DONNÉES TECHNIQUES :

COULEUR : cuivre

ODEUR : solvant

PLAGE DE TEMPÉRATURES : étanchéfie et protège dans une plage de température de -29 °C à 982 °C

STABILITÉ À L'ENTREPOSAGE : au moins un an

STABILITÉ AU FROID : -18 °C

DENSITÉ : 0,91

EMBALLAGE

121826-12 Aérosol de 255 g/caisse de 12
105457 Aérosol de 255 g/caisse de 24



State Industrial Products
5915 Landerbrook Drive
Mayfield Heights, OH 44124
Pour commander : 1 866 747-2229
www.stateindustrial.com

Canada
6935 Davand Drive
Mississauga, Ontario L5T 1L5
Pour commander : 1 800 668-6513

Porto Rico
Royal Industrial Park, Bldg "M"
Local #5, Carr 869, km 1.5 Palmas
Cataño, P.R. 00962
Pour commander : 787 275-3185